

# Resinox Top

RESINA DE UNIÓN PARA CERRAMIENTOS ENTRE PILARES

Unión de hormigones y morteros de distintas edades.

## Ficha técnica

Aspecto	Líquido fluido
Viscosidad	3.000 ± 1.000 mPas
Contenido en Sólidos	60 ± 1 %
T.M.F.P.1	0°C (Aprox.)
pH	8 ± 1
Densidad	1 g/cm <sup>3</sup> (Aprox.)
Aspecto del film	Casi clara muy pegajosa
Tamaño de partícula	0,5 µm (Aprox.)
Temperatura de transición vítrea Tg	Por debajo de -65°C

## Propiedades y ventajas

- Resina especial para tabicar.
- Para aplicación de enlucidos.
- Puente de unión entre hormigones y morteros de distintas edades.
- Aumenta la resistencia de los hormigones y morteros.
- Mejora la adherencia del mortero sobre el EPS y XPS.
- Aumenta la resistencia a las heladas.
- Se caracteriza por un permanente TAC, incluso después de varios días.
- Indicada para la impermeabilización de placas de Pladur antes de alicatar.
- Proporciona a los morteros y yesos una mayor adherencia, plasticidad e impermeabilización de la masa.

## Presentación y formatos

**Resinox Top** se presenta en envase hermético homologado, de acuerdo con las directrices de la UE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

Puede almacenarse 12 meses en lugar fresco y seco en su envase original.

**Formatos:** 25L y 10L.

## Rendimiento

Consumo máximo aplicado como imprimación 200g/m<sup>2</sup> o en su defecto 5 m<sup>2</sup>/litro.

## Precauciones de uso

- S20:** No comer, fumar ni beber durante el uso.
- S24/25:** Evítense el contacto con la piel y los ojos.
- S26:** En caso de contacto lavar con abundante agua.
- S2:** Manténgase fuera del alcance de los niños.

## Modo de empleo

- 1.- El soporte debe estar completamente limpio de polvo, grasa, pinturas antiguas, aceites, desencofrantes u otros desperdicios.
- 2.- Dosificar Resinox Top en las cantidades indicadas según sea para imprimación o puente de unión. Homogeneizar adecuadamente la mezcla antes de añadir los áridos en caso de confeccionar el mortero.
- 3.- Aplicar con el producto aún tierno. Si por algún motivo la resina llegara a secarse pasados unos 30 o 40 min, podemos revestir tomando precauciones de que no caiga polvo ni se contamine con otros materiales.
- 4.- Si se deseara hacer el soporte más rugoso, espolvorear arena de sílice cuando la resina aún esté tierna.

