

RESINOX TOP

(RESINA DE UNIÓN PARA CERRAMIENTOS DE TABIQUERIA CON PILARES)
UNIÓN DE HORMIGONES Y MORTEROS

FICHATÉCNICA

DOC.114-Rev.4/Octubre 2018

Aspecto	Líquido fluido
Viscosidad	3.000 ± 1.000 mPas
Contenido en Sólidos	60 ± 1 %
T.M.F.P. ¹	0 °C (Aprox.)
pH	8 ± 1
Densidad	1 g/cm ³ (Aprox.)
Aspecto del film	Casi clara muy pegajosa
Tamaño de partícula	0,5 µm (Aprox.)
Temperatura de transición vítrea Tg	Por debajo de -65°C



PROPIEDADES Y VENTAJAS

- Resina especial para tabicar
- Para aplicación de enlucidos
- Puente de unión entre hormigones viejos, nuevos y morteros
- Aumenta la resistencia de los hormigones y morteros
- Mejora la adherencia del mortero sobre el porexpán
- Aumenta la resistencia a las heladas
- Se caracteriza por un permanente TAC, incluso después de varios días
- Indicada para la impermeabilización de placas de Pladur antes de alicatar
- Proporciona a los morteros y yesos una mayor adherencia, plasticidad e impermeabilización de la masa

PRESENTACIÓN Y FORMATOS

RESINOX TOP se presenta en envase hermético homologado, de acuerdo con las directrices de la UE para el envasado y almacenaje de productos químicos.

Puede almacenarse 12 meses en lugar fresco, seco en su envase original.

Formatos: 25 Litros / 10 Litros

PRECAUCIONES DE USO

S20: No comer, fumar ni beber durante el uso

S24/25: Evítense el contacto con la piel y los ojos

S26: En caso de contacto lavar con abundante agua

S2: Manténgase fuera del alcance de los niños

RENDIMIENTO

Consumo máximo aplicado como imprimación 200 g/m² o en su defecto 5 m²/litro.

MODO DE EMPLEO

- 1.- El soporte debe estar completamente limpio de polvo, grasa, pinturas antiguas, aceites, desencofrantes u otros desperdicios.
- 2.- Dosificar **RESINOX TOP** en las cantidades indicadas según sea para imprimación o puente de unión. Homogeneizar adecuadamente la mezcla antes de añadir los áridos en caso de confeccionar el mortero.
- 3.- Aplicar con el producto aún tierno. Si por algún motivo la resina llegara a secarse pasados unos 30 o 40 min, podemos revestir tomando precauciones de que no caiga polvo ni se contamine con otros materiales.
- 4.- Si se deseara hacer el soporte más rugoso, espolvorear arena de sílice, cuando la resina aún esté tierna.



Puedes ver todos nuestros productos en:

www.arelux.com



Grupo Arelux
Avda. del Rosario 8
Cuarte de Huerva, Zaragoza, España
Telefono: (+34) 976 91 01 26
email: info@arelux.com
www.arelux.com